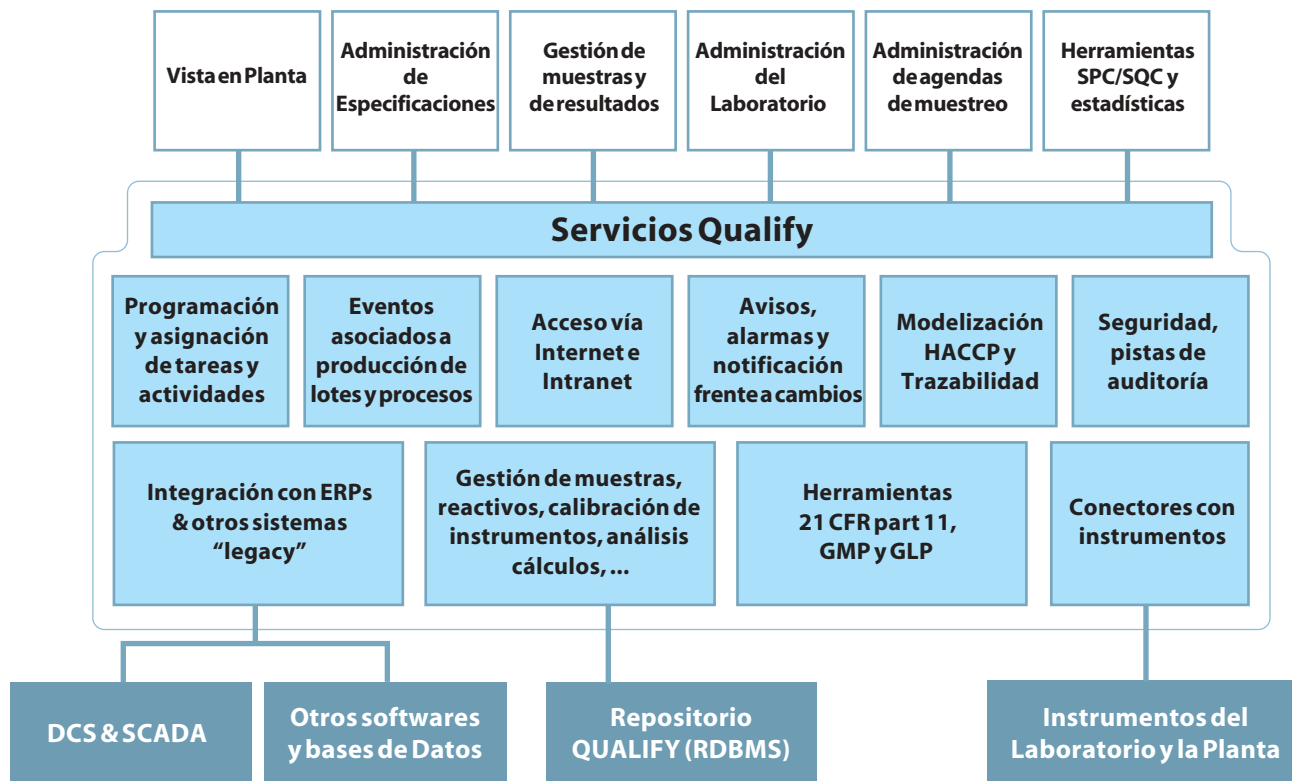


INTEGRACION DESDE  
EL PISO DE PLANTA  
AL CONSUMIDOR FINAL



**ANALYTE**<sup>®</sup>  
www.analyte.com

### Arquitectura y Funcionalidad



#### Diseñado para la industria:

Un Sistema de Gestión de Información de Laboratorio (o LIMS, Laboratory Information Management System), especialmente orientado a los Laboratorios de Control y Certificación de la Calidad de Plantas Industriales, de Proceso o Manufactureras, y para sus necesidades específicas, atípicas en otro tipo de laboratorios.

#### Flexible y configurable para todo tipo de industrias:

Puede ser configurado y administrado por los mismos usuarios, para cumplir los requerimientos de muy diferentes tipos de industrias y procesos.

#### Robusto y confiable:

Pensado para funcionar 24 horas por día, los 365 días del año.

#### Para toda la empresa:

Es mucho más que un LIMS, porque ha sido pensado para satisfacer tanto las necesidades de los usuarios del laboratorio como las de otros sectores y áreas de la empresa: Producción, Procesos, Aseguramiento de la Calidad, Almacenes, Recepción de Materias Primas, Despacho y Almacenaje de Productos, Ventas, Asistencia Técnica a Clientes, Medio Ambiente, Investigación y Desarrollo de Productos... y también la Gerencia.

#### Beneficios:

- Se convirtió en la fuente confiable de toda la información de calidad, para toda la empresa. Lista y disponible 24 horas por día, todos los días!
- Hizo que el laboratorio entregue mejores resultados, en menor tiempo y a menor costo.
- Mejoró la eficiencia y los costos de operación de la planta, y disminuyó la producción "fuera de especificación".
- Ahora, la información de calidad está disponible también en su ERP, cuando la necesita y como la necesita. Con acceso total en toda la empresa desde el personal de ventas y despacho, hasta la gerencia.
- Se convirtió en una herramienta estratégica insustituible, demostrando calidad día a día, a cada cliente, y al resto del mundo, si es necesario.
- Nuestros clientes encontraron un proveedor de IT sólido y confiable, que se convirtió en un socio tecnológico estratégico.



## Tecnología

- Arquitectura "multi-tier", la misma en la que está basada Internet.
- Reglas del negocio adecuadamente aisladas de los programas y del modelo de datos subyacente.
- Gran número de usuarios concurrentes, sobre distintos tipos de redes.
- Funciona sobre Intranets y la Internet misma.
- Base de datos única y centralizada.
- O bien utilizar sitios replicados.
- Siempre actualizado, vigente y en permanente renovación y crecimiento.

## En el Laboratorio ...

Provee las funciones necesarias para LA GESTIÓN COMPLETA del laboratorio, desde la toma de muestras y registro de análisis hasta aquellas herramientas que necesita el Gerente para mantener su laboratorio funcionando a pleno con mínimos costos, y máxima confiabilidad.

- Múltiples agendas de muestreo.
- Ingreso de resultados al estilo del explorador de Windows. Múltiples ordenamientos y edición individual o en grupo.
- Cálculo automático de resultados. Análisis y control estadístico en línea. Verificación contra límites de especificación.
- La adquisición directa de datos de los instrumentos.
- La revisión y aprobación final, automática o manual, y en múltiples niveles, verificando contra las especificaciones del material.
- Generación de reportes de todo tipo y formato.
- Certificados de calidad en diferentes idiomas.
- Trazabilidad y auditoría de toda la información.
- El uso del código de barras.
- Asignación de tareas por técnico e instrumento.
- Verificación y calibración regular y periódica de instrumentos.
- Control automático de insumos y reactivos.
- Disponibilidad en línea de los métodos, normas, técnicas y procedimientos.
- Especificaciones de productos.

Todo laboratorio que quiera operar según las GLPs, o certificar ISO 17025, o que sea parte de una planta certificada bajo ISO 9000 o ISO 14000, debe realizar estas tareas... ¡y el costo que implican si no se cuenta con Quality!

## En la Planta...

Provee a la gente de planta con un conjunto de herramientas especialmente pensadas para ellos:

- Gestión automática y manual de solicitudes de toma de muestras, recordatorios y alarmas al personal de planta para la toma de muestras, notificaciones de inicio y final de producción de lotes. Disponibilidad inmediata de los resultados de análisis y de aprobación de lotes.
- Seguimiento de estados de muestras y análisis.
- Visualización en línea de toda la información histórica.
- Gráficos para una o varias variables del proceso y del producto.
- Recepción de avisos y mensajes por beeper, email o su propio celular.
- Una fuente de información confiable y automática para cada uno de los sistemas de la empresa.
- Generar y actualizar la información en otros sistemas de la empresa.
- Sistema de stock.
- Sistemas de despacho.
- Atención al cliente.
- Sistemas SCADA y DCS para la operación automatizada de la planta.